

**Ihr Experte  
für Metall-Stanzteile  
– seit 1968**

Im Jahr 1968 begab man sich, mit Fachwissen, Visionen, Hingabe und Durchhaltevermögen im Gepäck, auf eine lange und aufregende Reise.



32 Beschäftigte

14.810 m<sup>2</sup> überdachte Fläche

24.000 m<sup>2</sup> Gesamtfläche

6,5 Mio. Euro Umsatz





Automobilindustrie

Haushaltsgeräte

Geräte für professionelle/gewerbliche Anwendungen

Heizung, Lüftung und Klimatechnik

Bauwesen

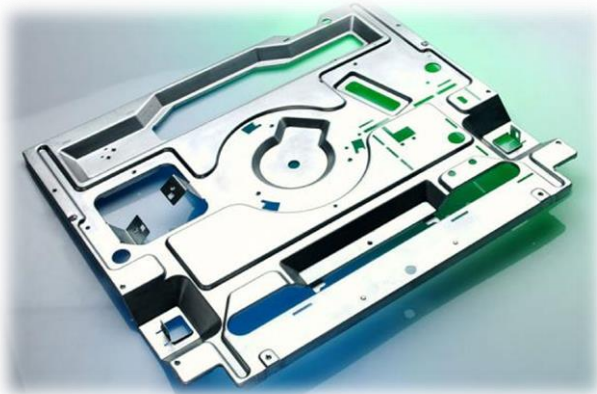
Gesundheitswesen



Wir sind spezialisiert auf Hitzeschilder und eine breite Palette von Aluminiumteilen; weiters produzieren wir: Kupfer- und Aluminiumteile für batterieelektrische Fahrzeuge sowie Halter, Naben, Verstärkungen, Buchsen, kleinformatische Teile mit Lackierung u.v.m.

**PPAP & Process Flow Charts**

**Forecast, Call-off and Kanban Produktion**

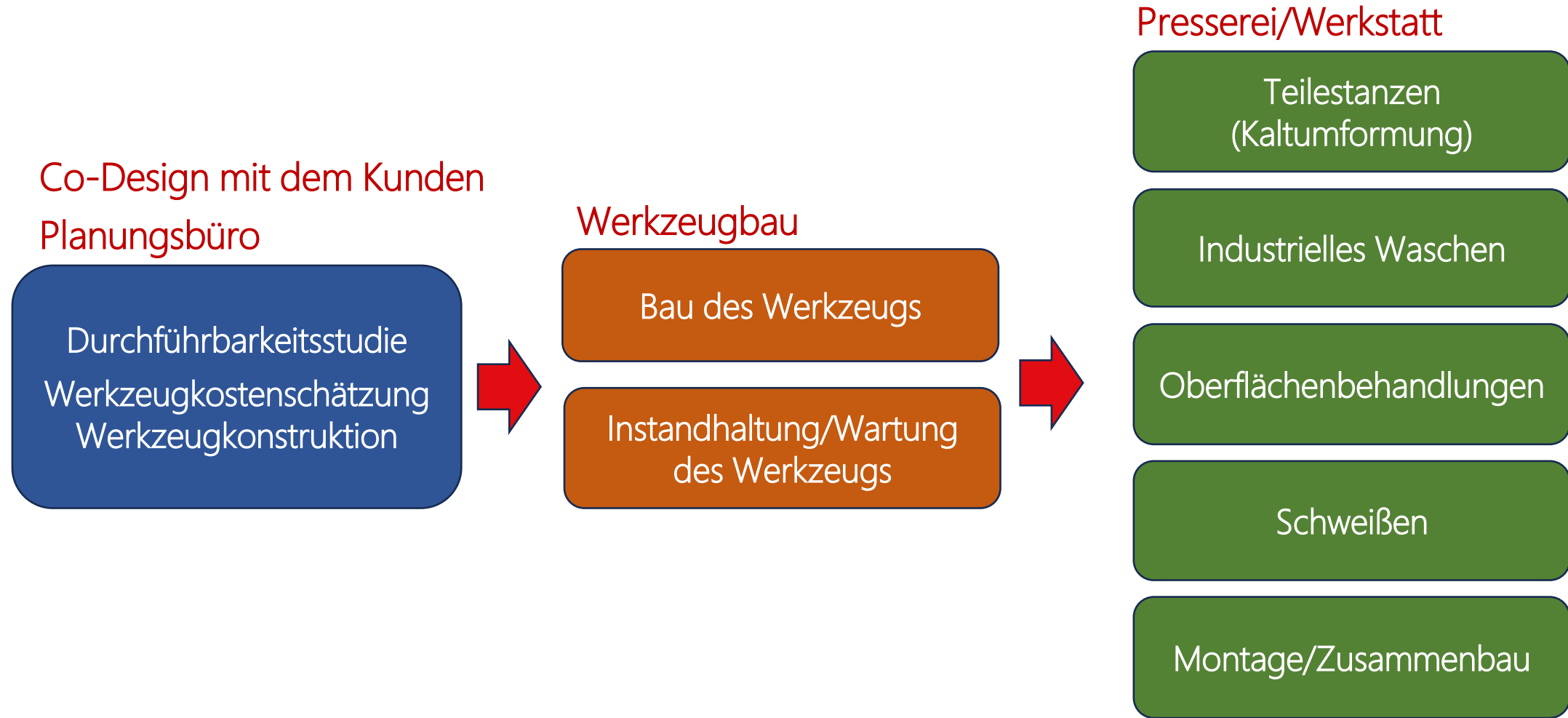


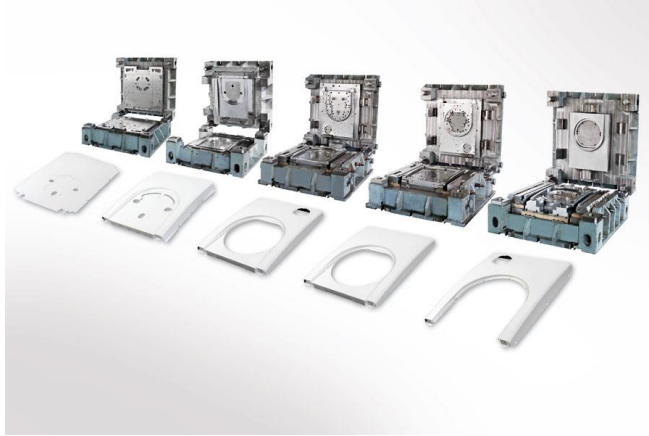
Langjährige Erfahrung in folgenden Bereichen:

- Fertigung von mittelgroßen und großen Teilen
- Montage/Zusammenbau
- Maßgeschneiderte Lösungen für die Verpackung

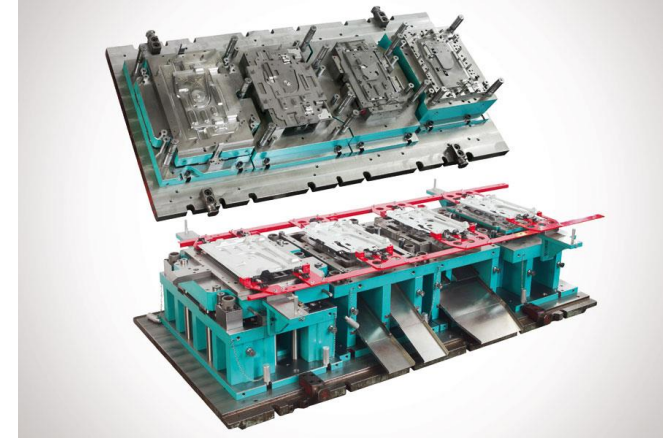


Die Boiler-Komponenten können zusätzlich mit Teilen wie Dämmungen, Dichtungen, Kappen und Nieten ausgestattet werden.

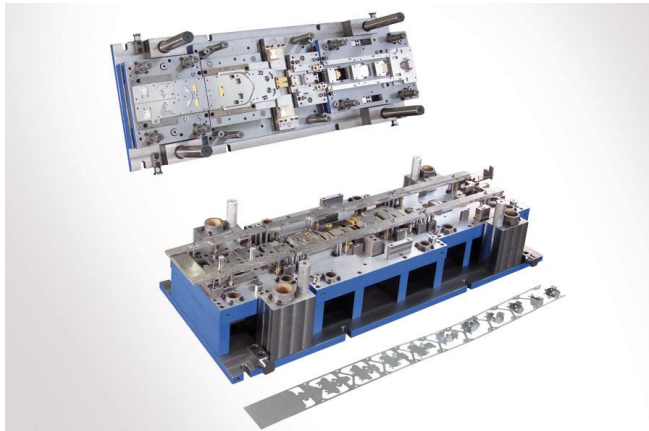




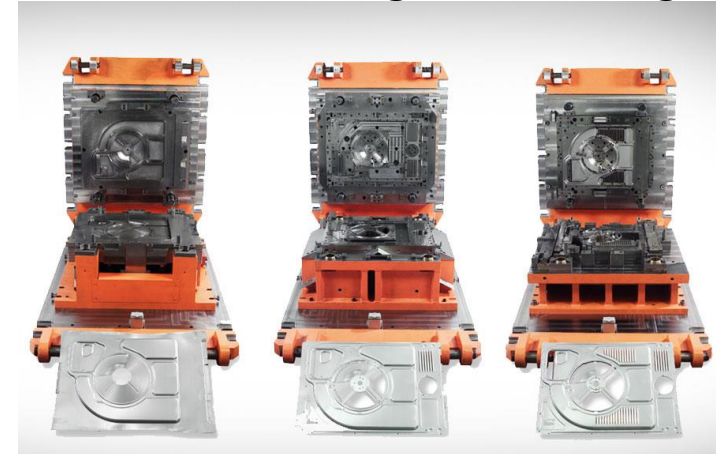
5-stufiges Werkzeug (Haushaltsgerät)



Transferwerkzeug (Haushaltsgerät)



Folgeverbundwerkzeug (Automobilindustrie)



3-stufiges Werkzeug (Haushaltsgerät)

Unser modernes Werk in Chions verfügt über:

- 13 mechanische Pressen mit Presskräften von 63 t bis 800 t
- 1 Teile-Waschanlage sowie weitere Anlagen und Ausrüstungen für zusätzliche Bearbeitungen
- 3 Bearbeitungszentren für den Bau und die Instandhaltung/Wartung von Werkzeugen



Fabrikat	Presskraft	Pressentisch	Ziehkissen	Zuführung (max. Breite)	Zuführung (max. Dicke bei max. Breite)
AGOSTINO COLOMBO	63 t	900 x 550 mm	10 TON	130 mm	3 mm
ROSS	75 t	900 x 600 mm			
DALLE MOLLE	130 t	1200 x 650 mm	12 TON	60-300 mm	3 mm
AGOSTINO COLOMBO	250 t	2000 x 1000 mm		100-500 mm	2,5 mm
ZANI	250 t	2000 x 1100 mm		500 mm	2 mm
AGOSTINO COLOMBO	400 t	2000 x 1400 mm		160-800 mm	4 mm
IMV	200 t	1700 x 1000 mm		300 mm	2 mm

Fabrikat	Presskraft	Pressentisch	Ziehkissen	Zuführung (max. Breite)	Zuführung (max. Dicke bei max. Breite)
IMV	315 t	2500 x 1500 mm		600 mm	3 mm
ROSS	90 t	860 x 530 mm		200 mm	2,5 mm
ROSS	250 t	1400 x 1050 mm		650 mm	3,5 mm
IMV	160 t	1050 x 800 mm		150 mm	2 mm
IMV	420 t	3000 x 1600 mm	3 X 20 TON	800 mm	2,5 mm
IMV	800 t	4000 x 1800 mm		1000 mm	6 mm

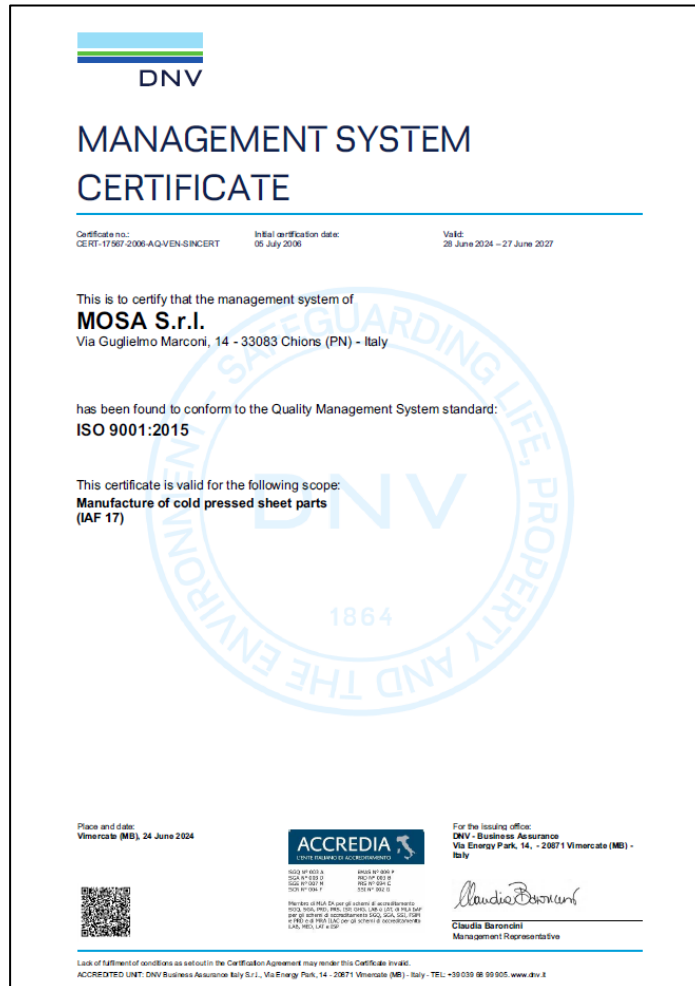
Auf Wunsch komplettieren wir die Teile für unsere Kunden mit:

- Dichtungen und Abdeckungen
- Stiften und Abdeckungen aus Kunststoff
- Etiketten
- Schrauben
- Schutzfolien, Isolierungen und feuerfestem Material
- Buchsen aus Plastik

“Der Mensch ist das Maß aller Dinge, der Seienden, dass (wie) sie sind, der Nichtseienden, dass (wie) sie nicht sind”. (*Protagoras*)

Die messtechnischen Aufgaben werden mithilfe der Kompetenz und Professionalität unseres Teams, der Zuverlässigkeit unseres Qualitätssystems...  
... sowie der ZEISS Spitzentechnologie in der Koordinatenmesstechnik durchgeführt.

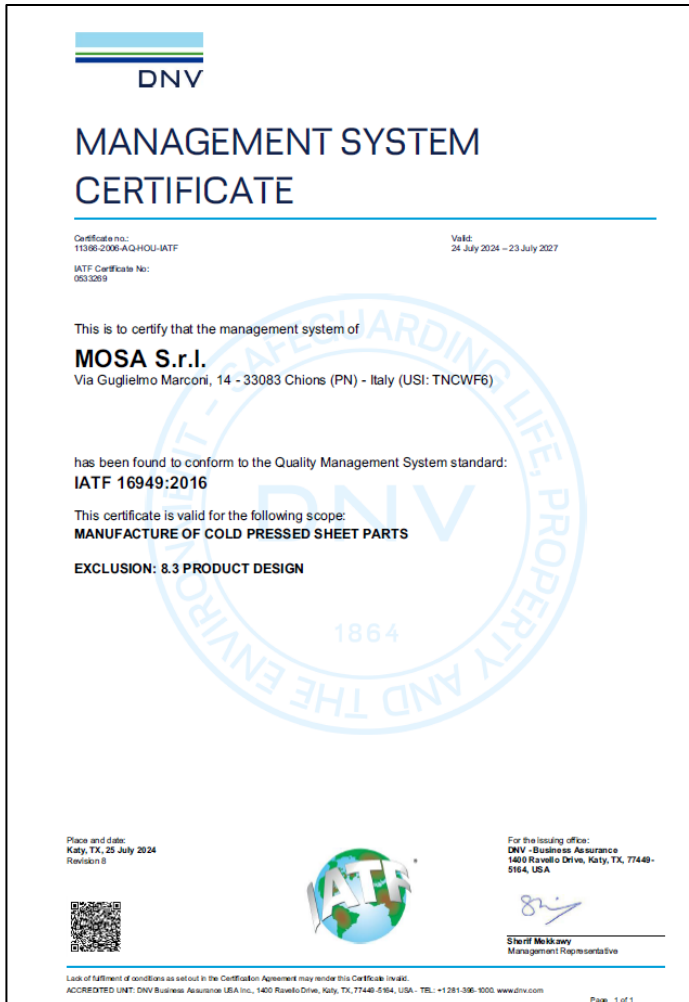




2006 wurde MOSA nach ISO 9001 zertifiziert.

Wir wenden eine Lean Management Methode an, mit der wir unsere Organisation in ständiger Entwicklung halten und unsere Prozesse steuern und verbessern.

Als MOSA-Team bemühen wir uns immer aktiv darum, die Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen; auf diese Weise sorgen wir für die Zufriedenheit unserer Kunden und schaffen gemeinsamen Mehrwert.



Seit 2006 ist MOSA nach ISO TS16949 (jetzt: IATF 16949:2016) zertifiziert.

Wir beliefern die Automobilindustrie mit über 16 Mio. Teile pro Jahr und derselbe "Qualitätsanspruch" wird von uns auf die gesamte Produktion ausgeweitet.

# Die Erlangung der ESG Zertifizierung im Dezember 2023 stellt einen Meilenstein in unserem Nachhaltigkeits-Strategieplan dar.

Im Rahmen unserer Unternehmenspolitik und verschiedener einzelner Initiativen und Aktionen, konzentrieren wir uns auf das Material- und Prozessmanagement und auf die Generierung und Optimierung unseres Energiebedarfs.



## DIREKTE HAUPTKUNDEN

**Röchling** Wiesmayer

**CIMOS** *MaterMacc*

**Electrolux** **Electrolux**  
PROFESSIONAL

**hagergroup** **IRINOX**

**PILOSIO**  
PONTEGGI E CASSEFORME



**BROVEDANI**  
COMPONENTS

## HAUPT-ENDKUNDEN



Mercedes-Benz



**AMG**



*Maserati*

**VOLVO**



**BOSCH**

**smeg**

## Der Weg zu einem erfolgreichen Projekt - warum MOSA:

- Vollständige Anpassung der Produktions- und Qualitätspolitik an die IATF-Norm
- Fast 60 Jahre Erfahrung
- Co-Design-Konzept als wesentlicher Bestandteil unserer Mission
- Konstruktion, Bau und Wartung von Werkzeugen sowie Stanzen von Teilen erfolgen komplett hausintern
- Projektmanagement, Qualitätsmanagement und Produktionsabteilung, die in Echtzeit mittels Co-Working-Plattformen untereinander verbunden sind